



技术要求

1. 产品组装牢固无松动、变形、扭曲等现象。
2. 产品电镀表面光泽度好，无起泡、脱皮、烧焦、麻点、毛刺等现象。

3	B130240-1	毛巾杆	H62	1	304.18	
2	GB 70.2-2008	M5*10 内六角沉头螺钉	304	2	1.93	-
1	B130240-2	安装柱	HPb58-3	2	40.42	
序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注

ISO DIN 2768-M 未注尺寸公差表 (MM)	倒角(圆角)公差		为重要尺寸 为抛光表面	材料	图号					
	> 2.5-3	±0.2			B130240					
	> 3-5	±0.5			投影方法	重量(g)	电镀面积(dm <sup>2</sup> )			
线性尺寸公差		角度尺寸公差		名称						
<= 6	±0.10	长度	角度		24"毛巾杆	388.89	第 1 页 共 1 页			
> 6-30	±0.20	<= 10	±1°		设计	版本	单位	比例	阶段标记	
> 30-120	±0.30	> 10-50	±0°30'	审核	客户图号	A	MM	NTS		M
> 120-400	±0.50	> 50-120	±0°20'	工艺						
> 400-1000	±0.80	> 120-400	±0°10'	批准						
> 1000-2000	±1.20	> 400	±0°5'							

1. 样品试作图纸要盖试制章。
2. 量产用图纸盖受控章。
3. 开模图纸盖开模章。
4. 委外加工图纸加盖一次性有效盖。
5. 没有盖章的图纸视为无效。