



序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注
4	GB 70.2-2008	M5*10 内六角沉头螺钉	304	1	1.93	-
3	B130130-2	堵头	HPb59-1	1	5.38	
2	B130240-2	安装柱	HPb58-3	1	40.42	
1	B130151-1	弯管	H62	1	111.12	

### 技术要求

1. 产品组装牢固无松动、变形、扭曲等现象。
2. 产品电镀表面光泽度好，无起泡、脱皮、烧焦、麻点、毛刺等现象。

ISO DIN 2768-M 未注尺寸公差表 (MM)		倒角(圆角)公差		为重要尺寸	材料	图号		
线性尺寸公差		角度尺寸公差				投影方法	重量(g)	电镀面积(dm <sup>2</sup> )
<= 6	±0.10	2.5-3	±0.2	为抛光表面	名称	第 1 页	共 1 页	
>6-30	±0.20	> 3-5	±0.5					
>30-120	±0.30	> 6	±1.0		客户图号	A	MM	NTS
>120-400	±0.50	<= 10	±1°	设计				
>400-1000	±0.80	长度	角度	审核				
>1000-2000	±1.20	> 10-50	±0°30'	工艺				
		> 50-120	±0°20'	批准				
		> 120-400	±0°10'					
		> 400	±0°5'					

1. 样品试作图纸要盖试制章。
2. 量产用图纸盖受控章。
3. 开模图纸盖开模章。
4. 委外加工图纸加盖一次性有效盖。
5. 没有盖章的图纸视为无效。