



| 4 | B130130-2 | 堵头 | HPb59-1 | 1 | 5.38 | |
|----|--------------|---------------|---------|----|-------|----|
| 3 | GB 70.2-2008 | M5*10 内六角沉头螺钉 | 304 | 1 | 1.93 | - |
| 2 | B130130-1 | 支管 | H62 | 1 | 25.25 | |
| 1 | B130240-2 | 安装柱 | HPb58-3 | 1 | 40.42 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 材料 | 数量 | 重量 | 备注 |

技术要求

1. 产品组装牢固无松动、变形、扭曲等现象。
2. 产品电镀表面光泽度好，无起泡、脱皮、烧焦、麻点、毛刺等现象。

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|-----------|----------------|----------|---------------|-------------|------------------------|------|---|
| ISO DIN 2768-M 未注尺寸公差表 (MM) | 倒角(圆角)公差 | | 为重要尺寸 为抛光表面 | 材料 | 图号 B130130 | | | | |
| | > 2.5-3 | ±0.2 | | | 投影方法 | 重量(g) | 电镀面积(dm ²) | | |
| 线性尺寸公差 | | 角度尺寸公差 | | 名称 衣钩 | | 72.98 | | | |
| <= 6 | ±0.10 | 长度 | 角度 | | | 第 1 页 共 1 页 | | | |
| >6-30 | ±0.20 | <=10 | ±1° | 设计 | 版本 | 单位 | 比例 | 阶段标记 | |
| >30-120 | ±0.30 | > 10-50 | ±0°30' | 审核 | 客户图号 | A | MM | NTS | |
| >120-400 | ±0.50 | > 50-120 | ±0°20' | 工艺 | | | | | |
| >400-1000 | ±0.80 | > 120-400 | ±0°10' | 批准 | | | | | |
| >1000-2000 | ±1.20 | > 400 | ±0°5' | | | | | | M |



1. 样品试作图纸要盖试制章。
2. 量产用图纸盖受控章。
3. 开模图纸盖开模章。
4. 委外加工图纸加盖一次性有效盖。
5. 没有盖章的图纸视为无效。