



4	GB 70.2-2008	M5*10 内六角沉头螺钉	304	1	1.93	-
3	B130130-2	堵头	HPb59-1	1	5.38	
2	B130240-2	安装柱	HPb58-3	1	40.42	
1	B130460-1	毛巾环	H62	1	247.81	
序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注

技术要求

1. 产品组装牢固无松动、变形、扭曲等现象。
2. 产品电镀表面光泽度好，无起泡、脱皮、烧焦、麻点、毛刺等现象。

ISO DIN 2768-M 未注尺寸公差表 (MM)	倒角(圆角)公差		为重要尺寸 为抛光表面	材料	图号 B130460				
	> 2.5-3	±0.2			投影方法	重量(g)	电镀面积(dm ²)		
	> 3-5	±0.5		名称 毛巾环		295.54			
	> 6	±1.0				第 1 页 共 1 页			
线性尺寸公差		角度尺寸公差		客户图号		版本	单位	比例	阶段标记
<= 6	±0.10	长度	角度			A	MM	NTS	
>6-30	±0.20	<=10	±1°	设计	签名	日期			
>30-120	±0.30	> 10-50	±0°30'	审核					
>120-400	±0.50	> 50-120	±0°20'	工艺					
>400-1000	±0.80	> 120-400	±0°10'	批准					
>1000-2000	±1.20	> 400	±0°5'						



1. 样品试作图纸要盖试制章。
2. 量产用图纸盖受控章。
3. 开模图纸盖开模章。
4. 委外加工图纸加盖一次性有效盖。
5. 没有盖章的图纸视为无效。